

Zertifikat

Die COMPLAVIS® Akademie bescheinigt, dass

Ray Man Ng

geboren am 23.08.1996 in Perak, Malaysia

am 30.08.2019 in
durch die erfolgreich bestandene Prüfung
die Qualifikation

Six Sigma Yellow Belt

nach den Richtlinien der COMPLAVIS® Akademie erhalten hat.

Das durch die Qualifikation erworbene Fachwissen, hinsichtlich der Six Sigma Methodik und der Six Sigma Tools, ermöglicht es, als wertvoller Partner und Treiber einer kontinuierlichen Verbesserung im Unternehmen zu fungieren.

Als Six Sigma Yellow Belt können überschaubare Verbesserungsprojekte selbstständig bearbeitet und erfolgreich geleitet werden.

Gemäß ISO 13053-1/2:2011 und Empfehlungen der ASQ & DGQ.

Inhalte:

- Einführung in die Six Sigma Methode
- Einsatzgebiete, Vor- und Nachteile
- Abgrenzung und Zielsetzung
- Rollen und Aufgaben in der Six Sigma Organisation
- Projektmanagement nach der DMAIC-Methode
- Projektphasen, Inhalte und ausgewählte Tools in der DMAIC-Methode (Define, Measure, Analyze, Improve und Control)
- Grundlagen statistische Methoden (Normalverteilung, Varianz, Standardabweichung, Lagemaße, Streumaße etc.)
- Methoden & Tools (u.a. VOC/CTQ, SIPOC, Ishikawa, 5W, FMEA)
- Sigma-Wert Berechnung (Übung)
- Software-Tools
- Praktische Übungen und Fallbeispiele

Dauer: 16 Unterrichtseinheiten (UE)

COMPLAVIS® Akademie Six Sigma Yellow Belt

Zertifikatsnummer 022012#20024196

Garching bei München, 30.08.2019

Stefan Spörrer
Wirtsch.-Inf., M.A., Dipl.-Kfm. (Univ.)
Dozent und bestellter Prüfer COMPLAVIS® Akademie

Certificate

Herewith the COMPLAVIS® Academy confirms that

Ray Man Ng

born on August 23rd, 1996 in Perak, Malaysia

obtained the following qualification by successfully participating in the course on August 30th, 2019 in , and by passing the final exam based on the guidelines of the COMPLAVIS® Academy.

Six Sigma Yellow Belt

The participant understands the Six Sigma methodology and its tools. Furthermore, the participant is able to utilize the obtained knowledge and can function as a valuable partner and driver for continuous improvement projects and programs.

As a Six Sigma Yellow Belt small to mid-size optimization projects can be worked on independently and can be led successfully.

According to ISO 13053-1/2:2011 and the ASQ & DGQ recommendations.

Content:

- Introduction to the Six Sigma methodology
- Areas of usage, pros and cons
- Differentiation to other quality improvement methods and approaches
- Roles and tasks within the Six Sigma organization
- Project management following the DMAIC method
- Project phases, content and selected tools within the DMAIC method (Define, Measure, Analyze, Improve and Control)
- Statistical basics (normal distribution, variance, standard deviation, location dimensions, stray dimensions etc.)
- Methods & tools (e.g. VOC/CTQ, SIPOC, Ishikawa, 5W, FMEA)
- Sigma value calculation (practical training)
- Software tools
- Practical trainings and use case examples

Duration: 16 training units

COMPLAVIS® Academy Six Sigma Yellow Belt

Certificate number 022012#20024196

Garching near Munich, August 30th, 2019

Stefan Spörrer
Wirtsch.-Inf., M.A., Dipl.-Kfm. (Univ.)
Lecturer/Instructor and appointed examiner COMPLAVIS® Academy